

Mitsubishi三菱变频器维修中心

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：81

变频器充电电阻易损坏如何进行维修？导致变频器充电电阻损坏原因一般是：如主回路接触器吸合不好时，造成通流时间过长而烧坏；或充电电流太大而烧坏电阻；或由于重载启动时，主回路通电和RUN信号同时接通，使充电电阻既要通过充电电流，同时又要通过负载逆变电流，故易被烧坏。其损坏的特征，一般表现为烧毁、外壳变黑、炸裂等损坏痕迹。也可根据万用表测量其电阻（不同容量的机器，其阻值不同，可参考同一种机型的阻值大小确定）判断。变频器出现无法处理的问题时，需要及时联系维修人员，以免进一步扩大损失，这里我推荐中维自动化[Mitsubishi三菱变频器维修中心

为使得变频器能够长时间的使用，减少故障的产生。变频器维修人员要牢记，控制器电源组件与驱动电路在机械故障上有极强的关联性。当控制器电源组件炸裂损毁后，驱动电路势必受到冲击而损毁，控制器电源组件的损毁也可能正是因驱动电路的机械故障而造成，因而无论表现为驱动电路或是控制器电源输出电路的机械故障，都要将控制器电源输出电路与驱动电路一同彻底检测，对主电路上电测试，要在确定驱动电路恒定，能恒定输出六路激励脉冲的前提下进行。重庆Toshiba东芝变频器维修处如遇到无法解决的变频器维修问题，可尝试联系中维自动化，相信我们的维修工程师一定会帮您解决问题。

变频器在停止一段时间，未使用后，再次启动时，很多用户反应变频器一上电就会出现变频器烧主板或者变频器爆模块的情况。原因可能是电机因惯性运转产生回电，变频器主输出电路与控制线路未及时或者完全隔绝开来，导致变频器主板或者模块烧坏，这是在成套电气设备在设计之初，未能完全考虑变频器的工作环境导致的结果。维修办法是：电机停止时，断开变频器后的接触器，如果有可能增加电机刹车抱闸机构，从而可以彻底解决电机惯性运转产生的方向空载电压。

变频器发生主板烧坏或是模块爆裂的现在，主要原因分为三个可能性：1、电机因惯性运转产生回电，变频器主输出电路与控制线路未及时或者完全隔绝开来，导致变频器主板或者模块烧坏，这是在成套电气设备在设计之初，未能完全考虑变频器的工作环境导致的结果。2、强电的干扰导致电路板和模块烧坏，主电路与控制电路相隔较近，因为电流的谐同作用，主电路中一旦有瞬间的高电压出现，就会使控制电路电压或者电流过载，从而烧坏电气元件。3、阴雨天气被雷击也极有可能导致变频器损坏，过高的输入电压导致的。维修变频器不是说修好了就可以，较重要的是要把变频器故障原因找出来，彻底解决问题，防止变频器二次损坏。中维自动化是一家不错的变频器维修服务企业，具有完善的售后维修服务中心。

台达变频器维修的有时候会出现一个戏剧性的原因，就是灰尘太多了，很多时候，电机出现故障的时候，我们实在找不出原因的时候，就给机器洗一个澡，将机器内部的灰尘清理干净，有时候，不是我们维修技术不过关，而是灰尘太多了会导致电路接触不良，机器发生故障，如果是一个地方接触不良也就算了还有可能检查出来，但是灰尘是无处不在的下次出现多处地方接触不良的情况也是存在的，所以在找不出故障原因的时候，不妨给机器整体清洁一下。对于一个经验丰富的维修师来说，在维修变频器的时候，首先肯定是清理灰尘，给机器洗了一个澡之后，再去检查机器的电源和电压范围，当这些都确定好没有出现问题的时候，我们就慢慢仔细的检查电线。电缆的问题；对于台达变频器维修也是这些步骤，要是真的觉得维修不好不妨就去联系客服人员，寻找技术高的人士也来解决，这样才是对机器很好保护。随着社会的发展，变频器也极大提高了使用率，同时中维自动化也对维修人员的技术水平要求越高。中山工业变频器维修工程

中维自动化一直致力于为顾客提供更专业的维修服务，维修产品如变频器、plc、触摸屏等工控设备、Mitsubishi三菱变频器维修中心

变频器以调速范围宽，动态响应快，调速精度高，保护功能完善，操作简单等优点普遍用于冶金，石化，电力，机械，民用电等行业。一般情况下，变频器使用了7年左右，会进入故障多发期，可能会出现元器件烧坏，失效，保护功能频繁动作等故障现象，严重的影响了其正常运行。首先，要对变频器制定完善的日常维护措施和检修维修周期，以防止故障的发生和在故障没发生前就解决问题，特别是变频器在一些恶劣环境条件下使用，这项保护措施更为重要、Mitsubishi三菱变频器维修中心

广州中维自动化技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的电工电气行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**广州中维自动化供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！